

## Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels parcours Process de fabrication

FORMATION EN ALTERNANCE

**Code diplôme :** LP09003A

**Crédit :** 60 ECTS

### Intitulé officiel du diplôme

Licence professionnelle sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de Processus et Procédés Industriels parcours Process de fabrication



### Prérequis

- Être titulaire d'un bac+2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies)
- Sélection sur dossier et entretien de motivation
- Inscription définitive à compter de la signature du contrat en alternance

### Modalités

- 2 semaines en formation,
  - 2 semaines en entreprise
- Durée du contrat : 1 an

### Métiers

- Programmeur en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur
- Technicien de formulation en méthodes industrialisation
- Coordonnateur de projet méthodes en industrie
- Méthodiste industrialisation
- Pilote de cellule d'usinage

## LIEUX D'ENSEIGNEMENT

### TREMBLAY-EN-FRANCE

**GROUPE AFORP**  
PARTENAIRE  
**AFORP**  
1 avenue de la Plaine de France  
93290 Tremblay-en-France  
01 43 11 10 76  
www.aforp.fr

**Cnam Saint-Denis** | 01 42 43 34 22  
plainesaintdenis.alternance@cnam-iledefrance.fr



### Compétences visées

- Communication professionnelle et technique : Assurer une fonction appliquée de veille technologique, animer des réunions de travail, Rédiger des notes techniques, lire une documentation technique en anglais, argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet
- Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés : Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet, gérer les situations de crise, prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients, organiser un projet, le conduire et travailler en équipe
- Mise en œuvre d'une fabrication : Établir les gammes de fabrication, les programmes prévisionnels de production, définir les outillages nécessaires au process, réaliser des prototypes
- Formalisation des méthodes : Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication, Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées, Participer à l'évolution des procédés et produits
- Organisation du travail : Organiser et coordonner la production en appui du responsable production, Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis



### Programme

- Outils scientifiques et techniques
- Etude de systèmes mécaniques Santé, sécurité, environnement
- Anglais de spécialité
- Management d'équipe et économie
- Communication professionnelle
- Architecture et maintenance des systèmes industriels
- Mécanique appliquée, Conception des montages d'usinage
- Chaîne numérique – XAO
- Optimisation, maîtrise de la production
- Conception produit/process
- Projet et activité professionnelle